

Das Schweizer Familienunternehmen Bühler ist ein globaler Anbieter von industriellen Lösungen zur Verarbeitung von Grundnahrungsmitteln und zur Produktion hochwertiger Materialien. Die Prozesstechnologien von Bühler leisten einen bedeutenden Beitrag zur Lebensmittelsicherheit und sind gekennzeichnet von hoher Energieeffizienz. Mit Mühlen von Bühler werden rund 65 Prozent des weltweit geernteten Weizens zu Mehl verarbeitet, rund 50 Prozent aller Pkws sind mit Bühler Druckgussteilen unterwegs. Jeden Tag kommen Milliarden Menschen mit Technologien von Bühler in Berührung, um ihre Grundbedürfnisse nach Lebensmitteln, Mobilität oder Kommunikation zu decken.

Die Bühler GmbH im Großraum Köln ist Marktführer auf dem Gebiet der Gieß- und Formgebungsverfahren für Schokolade. Von Reichshof aus entwickeln, produzieren und vertreiben wir weltweit technisch anspruchsvolle, automatisierte Anlagen zur Herstellung von Pralinen, Tafelschokolade, Schokoladentropfen sowie Hohlfiguren.

Für den Bereich Manufacturing & Logistics suchen wir einen:

Teamleiter Einkauf (m/w) im Anlagenbau

Reichshof (Großraum Köln)

Ihre Aufgaben

- Führen und Entwickeln des strategischen und operativen Einkaufs mit 6–8 Mitarbeitenden
- Planen und Implementieren der langfristigen Einkaufsstrategie / Einkaufsziele in Abstimmung mit dem Bereichsleiter Manufacturing & Logistics
- Koordinieren aller Beschaffungsaktivitäten und Mitwirken bei funktionsübergreifenden Optimierungsaktivitäten
- Auswählen und Qualifizieren neuer Lieferanten und Beschaffungsmärkte
- Internationales Einkaufen von Baugruppen, Zeichnungsteilen und Dienstleistungen von der Anfrage über die Verhandlungsführung und Vergabeentscheidung bis zur Vertragsgestaltung
- Sicherstellen einer termin-, kosten- und qualitätsgerechten Versorgung der Montage und der Fertigung
- Überwachen der Lieferantenleistungen und Abwickeln von Reklamationen
- Identifizieren von Kosteneinspar- und Qualitätsoptimierungspotenzialen
- Weiterentwickeln der Einkaufssysteme und -methoden sowie konsequentes Umsetzen systematischer Verbesserungsmaßnahmen im Supply-Chain-Prozess
- Führen standortübergreifender Projekte im Rahmen der Einkaufsstrategie
- Mitarbeit in interdisziplinären und konzernweiten Projektgruppen

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossenes technisches Studium, z.B. Wirtschaftsingenieurwesen, Mechatronik, Maschinenbau oder Elektrotechnik; alternativ staatl. geprüfte Techniker (m/w) mit vergleichbaren fundierten Kenntnissen
- Mehrjährige Berufserfahrung als Einkaufsleiter (m/w), idealerweise in einem international ausgerichteten Industrieunternehmen (Maschinenbau / Anlagenbau, Automotive o.ä.)
- Gewinnende und überzeugende Persönlichkeit mit Führungs- und Kommunikationsstärke
- Englisch und Deutsch verhandlungssicher in Wort und Schrift
- Gute Kenntnisse in SAP ERP und MS Office
- Analytisch-konzeptionelle Stärke gepaart mit Hands-on-Mentalität
- Basiswissen im internationalen Vertragsrecht
- Bereitschaft zu regelmäßigen Dienstreisen deutschlandweit im Verbund sowie weltweit zu Lieferanten

Wir bieten Ihnen

- Verantwortungsvolle Führungsaufgabe mit Gestaltungsspielraum
- Attraktives Vergütungspaket
- Betriebskantine mit vergünstigten Mahzeiten
- Moderne Arbeitsplätze an einem repräsentativen, neuen Unternehmensstandort
- Systematisches Feedback und gezielte Fort- und Weiterbildung
- Kollegiale Atmosphäre eines breit aufgestellten Familienunternehmens
- Professionelles und dynamisches Umfeld eines innovativen Global Players
- Entwicklungsperspektive im internationalen Konzernumfeld

Falls Sie sich in diesem Profil wiedererkennen und in einem erfolgreichen Team mitwirken möchten, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung. The next step is yours!

Kontakt

Bitte senden Sie uns Ihre vollständige Bewerbung über das Online-Portal. Fragen zu der Position beantwortet Ihnen Herr Reiß gerne telefonisch.

Bühler GmbH
Frank-Olaf Reiß, Head of Human Resources

T +49 2265 9988-323

www.buhlergroup.com

[Online bewerben](#)

