

Man überlebt drei Minuten ohne Luft, drei Tage ohne Wasser und drei Wochen ohne Nahrung.

Luftqualität und Luftreinhaltung sind unsere Mission!

Wir liefern die präzise Messtechnik für unsere Kunden, das europäische Luftmessnetz und die Umwelt.

Wir suchen ab sofort eine*n

Strategische*n Einkäufer*in (m/w/d)

Ihr Profil

- Abgeschlossene fachspezifische kaufmännische Ausbildung, technisches Fachhochschulstudium oder anderer geeigneter Abschluss
- Interesse an Einkauf und Beschaffung, Warenwirtschaft und Lagerlogistik
- Flexibilität und Engagement im Tagesgeschäft
- Fähigkeit zur Arbeit in Teams
- Sicherer Umgang mit MS-Office, Kenntnisse in SAP Business-One vorteilhaft
- Kommunikationsfreudig und -fähig
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Engagierte teamorientierte Handlungsweise

Ihre Aufgaben

- Beschaffen und Disponieren von Komponenten für die laufende Produktion
- Abstimmen der Liefertermine und -mengen passend zum Produktionsbedarf
- Kommunizieren mit Lieferanten
- Überwachen von Rahmenverträgen und vertraglich vereinbarten Dienstleistungen
- Abstimmen der Materialbedarfsplanung mit unseren vier Fachbereichen (Blindenhilfsmittel, Sensorik, Umweltmesstechnik und der

Entwicklungsabteilung)

- Erstellen von Lieferantenbewertungen, Kontrollieren von Lieferanten
- Erkennen und nutzen von Einsparpotenzialen
- Teamübergreifende Kommunikation vor Ort
- Sachdienlicher Austausch mit unseren Vertriebs- und Produktionsteams
- Verantwortungsvolle Arbeitsweise

Sie erwartet

- Unbefristete Festanstellung in Vollzeit.
- Flexible Urlaubs- und Arbeitszeitenregelung.
- Mitwirkung in einem starken Team mit flachen Hierarchien und klarer Aufgabenverteilung.
- Fachliche Entwicklung und Weiterbildungen.
- Eine Anstellung in einem stetig wachsenden Berliner-Brandenburgischen Unternehmen.
- Die Möglichkeit, eigene Kompetenzen und Verantwortungsbereiche auszubauen.
- Umfangreiche private kostenlose Zusatz-Krankenversicherung nach einem Jahr Betriebszugehörigkeit.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Bitte richten Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung per Mail an M.Sc. Haro Derenda, jobs@comde.de

Die Comde-Derenda GmbH entwickelt, produziert und vertreibt seit 1972 Geräte zur in-situ Messung und Sammlung von luftgetragenen Partikeln und Gasen sowie automatische Anlagen zur gravimetrischen Auswertung von Probenahmefiltern. Die Staubsammelgeräte der Comde-Derenda GmbH sind Referenzgeräte gemäß der Europäischen Richtlinie EN 12341 (PM10 und PM2,5).

Außerdem ist die Comde-Derenda GmbH Hersteller von Hochdruck- und Hochtemperatursensoren, Gasdichtesensorik und Gasdichtetransmittern. Diese Produkte werden weltweit zur Überwachung von Hochspannungsschaltanlagen eingesetzt.

In einem dritten Geschäftsbereich entwickelt und fertigt die Comde-Derenda GmbH hochwertige Langstöcke für Blinde und Sehbehinderte, Dreh- und Tastschaltspitzen und entsprechendes Zubehör sowie spezielle Kinderstöcke.

Ebenso bieten wir umfangreichen Service und kompetente Beratung in unseren Geschäftsbereichen.

Ebenso bieten wir umfangreichen Service und kompetente Beratung in unseren Geschäftsbereichen. Unsere Firma ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 und dem Brandenburger Umweltsiegel.